

ALGERIA-Tunisien Bridge_Algeria_Engoa-2012---2019--
 Design, supply of metal carpentry, tension rods



CHARPENTE METALLIQUE EN ACIER

Matériaux	Acier certifié CE en accord aux normes:		
	Tôles ép ≤ 20 mm	S355J0	EN 10025-2
	Tôles ép > 20 mm	S355J2+N	EN 10025-2
	Profilés à chaud	S355J0	EN 10025-2
	Goujons	S235J2G3+C450	EN 13918
	Boulonnerie	HV10.9	EN 14399-4-5

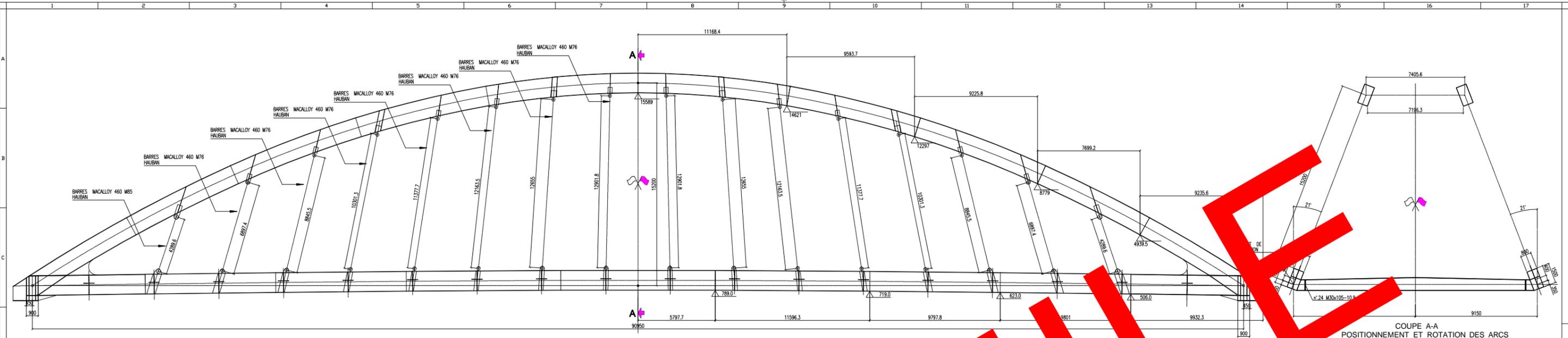
Soudure Les activités de soudure en usine seront exécutées par:
 personnel chargé de la coordination des activités des travaux et de soudure certifié norme EN 719
 soudeurs certifiés norme EN 287-1:2004
 procédures de soudage norme EN 15614-1:2004
 personnel chargé des contrôles non-destructifs certifié suivant EN 473

Protection contre la corrosion (atelier)
 Sablage dégrée Sa 2 ½ EN ISO-8501-1
 Couche époxydique riche en zinc 70µm

Contrôles dimensionnels et géométriques
 Réalisés au cours des différentes opérations de montage à blanc

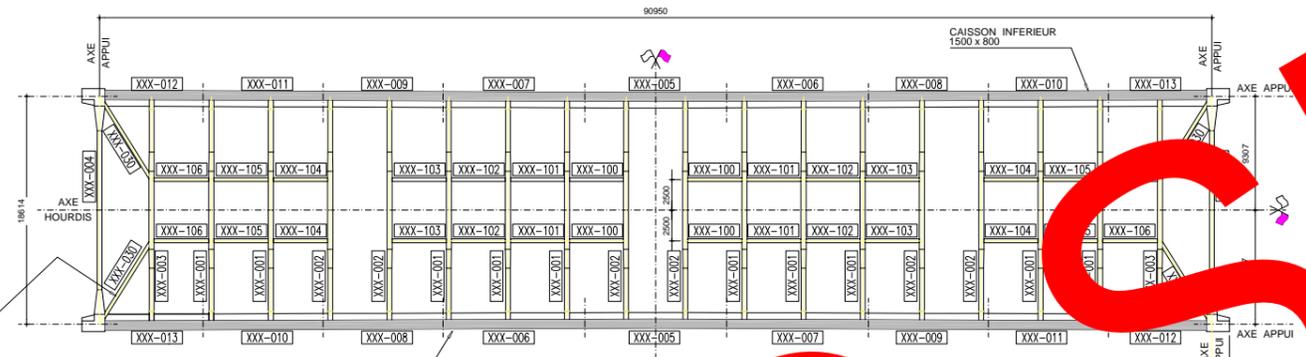
Contrôles des assemblages soudés
 Contrôle visuel 100%
 Contrôle par magnétoscopie 20%
 Contrôle par ressuage
 Contrôle par ultrasons (50% à 100%)

Certifications
 Matériaux EN 10204:2004 - 3.1
 Boulons EN 10204:2004 - 2.2
 Q.M.O.S. (Qualifications des Modes Opérationnels de Soudage)

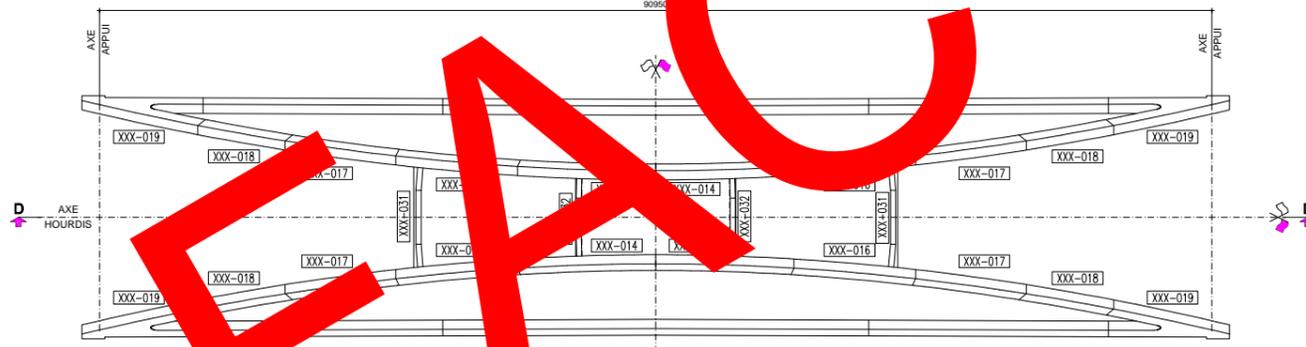


DEFINITION GEOMETRIQUE DES ELEMENTS PRINCIPAUX DES ARCS
= VUE SUR LE PLAN VERTICAL =
1:100

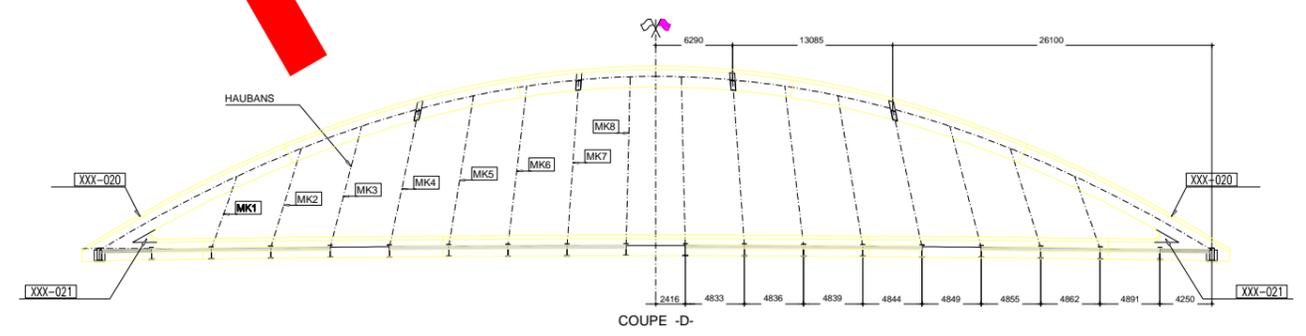
COUPE A-A
POSITIONNEMENT ET ROTATION DES ARCS
POUR LA CONSTRUCTION DU PONT
1:100



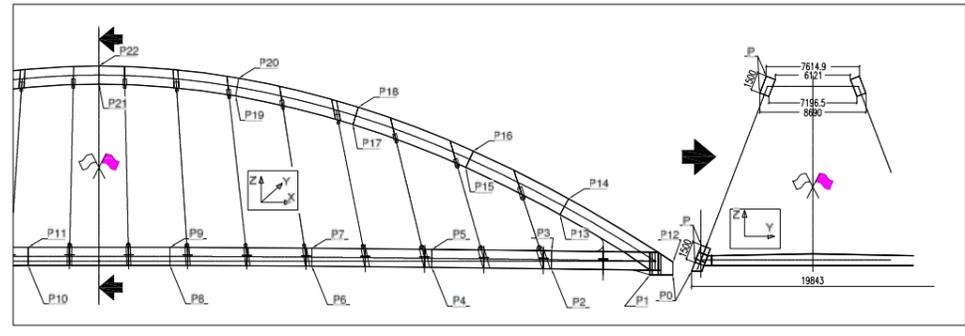
DEFINITION GEOMETRIQUE STRUCTURE METALLIQUE TABLIER
= VUE PAR DESSOUS SUR LE PLAN HORIZONTAL =
1:200



DEFINITION GEOMETRIQUE ENTRETOISES SUR LES ARCS
= VUE PAR DESSUS =
1:200



COUPE -D-



COORDONNEES DE MONTAGE

SOUDEAGE POUR LA CONSTRUCTION, VOIR LES DESSINS DE CONSTRUCTION ATELIER

POUR LA MISE EN PLACE DE ENTRETOISE SUPERIEUR J'AI ETE MARQUES
LE PERIMETRE EN ZONE EXTERIEUR DE CAISSON SUPERIEUR

ITEM	ITEM	ITEM	ITEM
VFB	VFO	EHB	EHO
n.1	n.1	n.1	n.1

XXX-004 MARQUE MARCA
XXX=NOME ITEM
XXX=PRENOM ITEM

